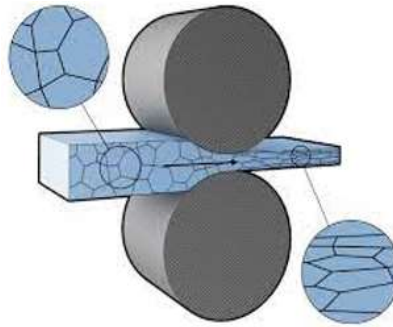
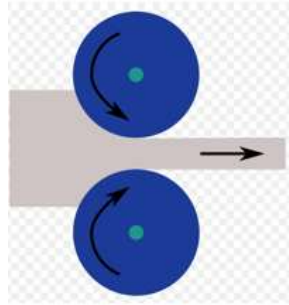


السؤال الأول (٢٠ علامة) : أجب عن الأسئلة التالية :

١ - عدد آلات الدرفلة و اشرح مع الرسم مبدأ عملية التشكيل بالدرفلة. (٧ علامة)

الآلات الدرفلة هي : الآلات درفلة ثنائية غير عكوسة و الآلات درفلة ثنائية عكوسة و الآلات درفلة متعددة الدرافيل و الآلات درفلة كوكبية**مبدأ العملية :** تحشر المشغولة وتجبر على المرور بين درفيلين يدوران باتجاهين متعاكسين.

وبهذه العملية يحصل تخفيض في مساحة المقطع مترافقة مع زيادة في الطول. تتم عملية الدرفة على الساخن او على البارد.

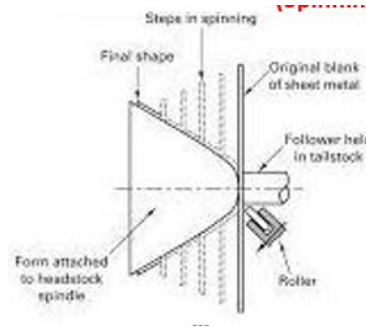


- تمرر الكتلة المعدنية المسخنة بين درفيلين ويتم ضبط الفتحة بين الدرفيلين لتكون أقل من سماكة الصفيحة قبل الدخول. يتم خطف الصفيحة بين الدرفيلين بفعل الاحتكاك عند سطوح التماس. تقل المساحة بسبب الضغط. يعتمد مقدار تخفيض المساحة على الدرفيلين وشروط الاحتكاك

- السرعة الخطية للدرفيلين أكبر بكثير من سرعة دخول الصفيحة. ينضغط المعدن ويستطيل ليعوض التخفيض في المساحة - إذا كان مقدار التخفيض بمرحلة واحدة كبير جدا يحصل انزلاق الدرافيل على سطح الصفيحة ولا تتم العملية. بينما إذا كان مقدار التخفيض صغير جدا فإننا نحتاج لعدة مراحل لإنجاز العملية.

٢ - أشرح مبدأ عملية التشكيل بالتدويم مع الرسم الدقيق. (٦ علامة)

التدويم : شرح مبدأ العملية : تتم مركزة وقط القرص المعدني على النهاية الصغرى للنموذج الدوار. يقوم العامل بتطبيق قوة ضاغطة مركزة على معدن الصفيحة ليحدث جريان لدن باتجاه النموذج. بما أن القطر النهائي للمنتج أقل من القطر البدائي بسبب النقل المحيطي للصفيحة لذلك يمكن اعتبار التدويم مثل السحب العميق.



التدويم : شرح مبدأ العملية : تتطلب عملية التدويم تدخل اليد العاملة حيث يقوم العامل بتطبيق قوة بواسطة الرأس المدحرج على الصفيحة ليحدث الجريان اللدن. يحصل انخفاض بسيط في سماكة الصفيحة. مهارة العامل هي الأساس في إنجاح العملية.

٣ - عدد العمليات الأساسية التي يمكن انتاجها بالتطريق. (٧ علامة) : التعداد فقط

العمليات الأساسية التي يمكن انتاجها بالتطريق وهي : السحب بالطرق - الثني بالطرق - القص بالطرق - الشد بالطرق - التسوية بالطرق - الابرار بالطرق.

مسألة ١: (٢٥ علامة) نريد إجراء عملية سحب سلك من قطر 20 mm إلى قطر 8 mm في قالب مخروطي زاويته α قيمتها 8 اجهاد خضوع مادة السلك 230 Mpa معامل الاحتكاك في كل مرحلة 0.1

الحل :

$$r = \frac{Ab - Aa}{Ab} = 1 - \left(\frac{ra}{rb}\right)^2 \quad \text{نسحب نسبة التخفيض الاعظمية الكلية الاجمالية}$$

$$r_{\max} = 1 - \left(\frac{4}{10}\right)^2 = 0.840$$

$$\beta = \mu * \cot \alpha \quad \text{نجد ان } \beta = 0.712$$

شرط نسبة التخفيض الأعظمية أن يكون $\sigma_y = \sigma_d$

لدينا

$$\sigma_d = \sigma_y * \frac{1 + \beta}{\beta} * \left\{ 1 - \left(\frac{da}{db}\right)^{2\beta} \right\}$$

$$\frac{\sigma_d}{\sigma_y} = \frac{\sigma_y}{\sigma_y} * \frac{1 + \beta}{\beta} * \left\{ 1 - \left(\frac{ra}{rb}\right)^{2\beta} \right\} \quad \text{بتقسيم طرفي المعادلة على } \sigma_y \text{ نجد ان}$$

$$1 = \frac{1 + \beta}{\beta} * \left\{ 1 - \left(\frac{ra}{rb}\right)^{2\beta} \right\} \quad \text{ونحصل على}$$

$$\frac{\beta}{1 + \beta} = \left\{ 1 - \left(\frac{ra}{rb}\right)^{2\beta} \right\} \quad \text{نضرب طرفي المعادلة ب } \frac{\beta}{1 + \beta} \text{ نجد ان}$$

من هذه المعادلة نحسب $\left(\frac{ra}{rb}\right)^2$

نجد أن

$$\left(\frac{ra}{rb}\right)^2 = \left(1 - \frac{\beta}{1 + \beta}\right)^{\frac{1}{\beta}}$$

ومنه نجد قيمة 0.470

$$r_{\max} = 1 - \left(\frac{ra}{rb}\right)_{\min}^2 \quad \text{نجد أن } r_{\max} = 1 - 0.470 = 0.530 \quad \text{نحسب } r_{\max}$$

٢ - هل يمكن إجراء السحب بمرحلة واحدة، واحسب عدد مراحل السحب.

$$r_{\max} = 1 - \left(\frac{ra}{rb}\right)_{\min}^2 \quad \text{هنا نعود للمعادلة باعتبار ان } r_{\max} \text{ معروف و } rb \text{ معروف}$$

نحسب ra min

$$ra_{\min} = ((1 - r_{\max}) * rb^2)^{0.5}$$

$$ra_{\min} = ((1 - 0.530) * 10^2)^{0.5}$$

بالتعويض نجد ان

مرحلة ١ :

$$ra_{\min 1} = 6.855 \text{ mm} > ra_{\text{المطلوبة}}$$

وبالتالي نحتاج لمرحلة سحب أخرى

مرحلة ٢ :

$$ra_{\min} = ((1 - r_{\max}) * rb^2)^{0.5}$$

$$ra_{\min} = ((1 - 0.530) * 6.855^2)^{0.5}$$

$$ra_{min\ 2} = 4.699\ mm > ra_{المطلوبة}$$

مرحلة ٣ :

$$ra_{min\ 3} = 3.221\ mm < ra_{المطلوبة}$$

وبالتالي نكتفي بهذه المرحلة ولكن نخفض القطر بالمرحلة ٣ لمقدار $ra=4mm$ لذلك نحتاج **ثلاث مراحل لاجراء عملية السحب.**

٣ - احسب قوة واجهد السحب في كل مرحلة.

المرحلة ١ لدينا شرط التخفيض الاعظمية محققة لذلك لدينا $\sigma_y = \sigma_d = 230\ Mpa$ قوة السحب في هذه المرحلة $F_1 = \sigma_{d1} * A_{a1}$ وبالتالي نجد ان $F_1 = 33935.52\ N$ المرحلة ٢ لدينا شرط التخفيض الاعظمية محققة لذلك لدينا $\sigma_y = \sigma_d = 230\ Mpa$

$$F_2 = 15945.99\ N$$

المرحلة 3 لدينا شرط التخفيض الاعظمية غير محققة كون $ra_{min\ 3} < ra$

$$\sigma_d = \sigma_y * \frac{1 + \beta}{\beta} * \left\{ 1 - \left(\frac{da}{db} \right)^{2\beta} \right\}$$

لذلك نحسب اجهد السحب من المعادلة

نستنتج ان اجهد السحب $\sigma_d = 113.31\ Mpa$ وقوة السحب في هذه المرحلة تكون $F_3 = 5692.51\ N$ مسألة ٢: (٢٥ علامة) المعطيات السماكة $S=4mm$ اجهد الخضوع $300Mpa$ الثابت $C=0.67$ الطلب الأول: من أجل حساب قطر الصفيحة الخام نطبق قانون ثبات الحجم $V_b = V_a$ هذا يعني ان $A_b * S_b = A_a * S_a$ السماكة S لا تتغير اثناء عملية السحب العميق بالتالي $S_a = S_b$ لذلك نستنتج ان

$$A_b = A_a \quad (1)$$

$$A_b = \frac{\pi * D_0^2}{4}$$

لحساب A_a لدينا خمسة مساحات $A_a = A_1 + A_2 + A_3 + A_4 + A_5$

$$A_1 = \frac{\pi}{4} (D_1^2 - D_2^2) = \frac{\pi}{4} (142^2 - 122^2) = 1320\pi\ mm^2$$
 حساب A_1

$$A_2 = \frac{\pi}{2} (\pi r d + 2.28 r^2) = \frac{\pi}{2} (\pi * 14 * 94 + 2.28 * 14^2) = 2289.56\pi\ mm^2$$
 حساب A_2

$$A_3 = \pi * D * h = \pi * 94 * 40 = 3760\pi\ mm^2$$
 حساب A_3

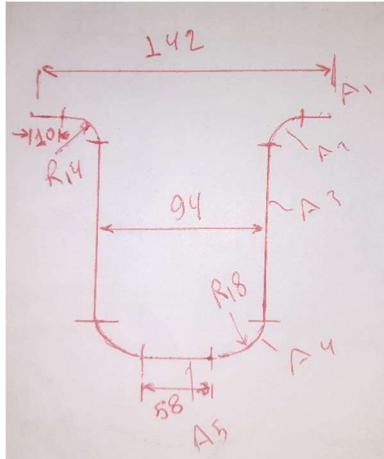
$$A_4 = \frac{\pi}{4} (2\pi r d + 8r^2) = \frac{\pi}{4} (2 * 3.14 * 18 * 58 + 8 * 18^2) = 2287.08\pi\ mm^2$$
 حساب A_4

$$A_5 = \frac{\pi}{4} D^2 = \frac{\pi}{4} 58^2 = 841\pi\ mm^2$$
 حساب A_5

بالتعويض بالمعادلة (1) نجد ان $A_b = A_1 + A_2 + A_3 + A_4 + A_5$

$$\frac{\pi * D_0^2}{4} = 1320\pi + 2289.56\pi + 3760\pi + 2287.08\pi + 841\pi = 10497.64\pi$$

ومنه نستنتج ان $D0^2 = 41990.56$ وبالتالي قطر الصفيحة الخام يكون $D0 = 204.91 \text{ mm}$



الطلب الثاني: مكافئ السحب $m = di/D0 = 90/204.91 = 0.4392$

نسبة السحب تكون هي مقلوب المكافئ $R = 1/m = 1/0.4392 = 2.276$

الطلب الثالث: حساب قوة السحب العميق في حالة الكؤوس الدائرية $P = \pi * di * s * \sigma t \left(\frac{D}{di} - c \right)$

$$P = 3.14 * 90 * 4 * 300 * ((204.91/90) - 0.67) = 544890.48 \text{ N}$$

$$544.890 * 10^3 \text{ N أو}$$